

Curriculum Vitae:

Name: Alireza Vesali
Date of Birth: 07.09.1974
Marital Status: Married, one child
Nationality: German

Academic Background:

- Since 2008 Research Associate and PhD student at KSF- Hochschule Furtwangen University
- 2002 – 2006 studies of Mechanical Engineering at Leibniz University Hannover, Special: Movement technology and robotic, Degree: Master of Science.
- 1994 – 1999 studies of Mechanical Engineering at technical University Azad-Teheran, Faculty of Construction, Degree: Bachelor of Science.

Fields of Research:

- High Efficiency Deep Grinding
- Grinding of nickel based alloys
- Investigation of CBN grinding wheels with different specifications
- Coolant lubricant supply

Lecture:

- Machine Tools and Manufacturing
- Precision manufacturing technology

Projects:

- High Efficiency Deep Grinding
- Quality control in grinding by image processing methods
- Investigation of CBN grinding wheels with different specifications
- Development of a new MQL-Nozzle
- Research Group "Grinding Technology"
- Website Administrator

List of the Published Papers:

- 1) Tawakoli T.; Reinecke, H.; **Vesali A.**: An Experimental Study on the Dynamic Behavior of Grinding Wheels in High Efficiency Deep Grinding, 5th CIRP Conference on High Performance Cutting 2012, Procedia CIRP 1 (2012) 399 – 404
- 2) Tawakoli T.; **Vesali, A.**; Yulun, C.: Dynamisches Verhalten von CBN-Schleifscheiben beim Hochleistungs-/Hochgeschwindigkeitsschleifen, Forum, Nr. 2 (Juni 2012), pp. 72-83

- 3) Tawakoli T.; Schmid, R. ; **Vesali**, A.; Padilla-Ley, A.: Rekonstruktion der Schleifscheibentopographie mit Hilfe der Bildverarbeitungsmethoden, Diamant Hochleistungswerkzeuge (dihw), 4/2011, dihw 3, pp. 32-39
- 4) Tawakoli T.; **Vesali**, A.; Rasifard, A.: Einsatzverhalten der CBN-Schleifscheiben beim Schleifen von 100Cr6 und Nimonic mit unterschiedlichen Kühlschmierstoffen, Forum, GT/2012, Feb. 2012, pp. 92-98
- 5) Tawakoli T.; **Vesali**, A.; Rasifard, A.: Einfluss unterschiedlicher Kühlschmierstoffe auf das Schleifen von gehärtetem 100Cr6 mit CBN-Schleifscheiben, Schleifen+Polieren, 4/2012, pp. 4-11
- 6) Tawakoli T.; **Vesali**, A.; Yulun, C.: Dynamisches Verhalten von CBN-Schleifscheiben beim Hochleistungs-/Hochgeschwindigkeitsschleifen , 9. Seminar "Moderne Schleiftechnologie und Feinstbearbeitung", Hrsg. Prof. Tawakoli, (2012) pp. 4d/1-4e/15
- 7) Tawakoli T.; Reinecke, H.; **Vesali** A.: In-Prozess-Überwachung des Einsatzverhaltens der CBN-Schleifscheiben mit CFK- und Stahl-Trägerkörpern, Diamond Business, 4/2011, Heft 39, pp. 42-48
- 8) Tawakoli T.; **Vesali** A.; Rasifard A.: Influence of Grinding Wheel Hub Material on The High Efficiency Deep Grinding, InterTech 2011, Chicago , May 2011 (USA), CD-ROM, 11 Seiten
- 9) Tawakoli, T.; Schmid, R.; Padilla Ley, A.; **Vesali**, A.: Rekonstruktion der Schleifscheibentopographie anhand Bildverarbeitungsmethoden, Diamant Hochleistungswerkzeuge (dihW), Nr. 4.2011, ISSN 1868-4459 ZKZ 30498, S. 32 - 39
- 10) Tawakoli, Taghi; **Vesali**, Alireza V-Düse steigert Effizienz der Kühlschmierung beim Schleifen, MM Maschinenmarkt, Ausgabe 31/32, August 2010, S. 30-34
- 11) Tawakoli, T.; **Vesali**, A.: V-Düse: Effiziente Kühlschmierung beim Schleifprozess, FORUM Schneidwerkzeug- und Schleiftechnik, Ausgabe Nr. 3, September 2010, ZKZ 19748, S. 60-66
- 12) Tawakoli T.; **Vesali** A.: V-Düse, effiziente Kühlschmierung eim Schleifprozess, 8. Seminar " Moderne Schleiftechnologie und Feinstbearbeitung", Hrsg. Prof. Tawakoli, (2010) pp 4e/1-4e/11
- 13) Tawakoli, T.; Haddad, M.J.; Sadeghi, M.H.; **Vesali**, A.: An investigation on surface grinding of AISI 4140 hardened steel using minimum quantity lubrication-MQL technique, International Journal of material forming, 10.1007/s12289-009-0678-3
- 14) Tawakoli T.; Rasifard A.; **Vesali** A.: Effect of the Coolant Lubricant Type and Dress Parameters on CBN Grinding Wheels Performance, Advanced Materials Research Vols. 76-78 (2009), pp 163-168
- 15) Tawakoli ,T.; Rasifard, A.; **Vesali**, A.: Analyze of Grinding Behavior of 100Cr6 and Nimonic by different Types of Grinding Oils, ASME 2009, USA, IMECE2009-12234
- 16) Schmid, Reiner; Tawakoli, Taghi; Padilla Ley, Alfredo; **Vesali**, Alireza: "Estimation of a Grinding Wheel Topography Using Sets of Defocused Images" ; Forschungsbericht, Hochschule Furtwangen University, 2008